



CompactMIG

Die professionelle MIG/MAG-Universalklasse!



DIE PROFESSIONELLE MIG/MAG-UNIVERSALKLASSE!

Erleben Sie die überzeugenden Vorteile mit serienmäßiger Synergic-Drahtautomatik und TEDAC®-Drahtkorrektur.

Das sich selbst erklärende Bedienfeld mit Display für Strom, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit und das einzigartige 4-Rollen-Präzisionsgetriebe DV-26 sind Serienausstattung unserer MIG/MAG-Baureihe CompactMIG!



CompactMIG 280 K

FUNKTIONALITÄT UND BEDIENKOMFORT

- Einfaches, selbsterklärendes Bedienfeld mit extra großen Funktionsknöpfen und Digitalanzeige.
- Drahtautomatik (Synergic-Betrieb): Nur Schweißstrom einstellen, die Drahtgeschwindigkeit wird automatisch korrekt angepasst.
- Einstellung und Anzeige der Drahtkorrekturwerte am TEDAC®-Brenner.
- Zündvorschub und Drahrückbrand einstellbar.
- Serienmäßig: 2-Takt/4-Takt, Punkten, Intervallschaltung.
- Sicherheitsabschaltung im 4-Takt-Betrieb.
- Serienmäßig 4-Rollen-Getriebe DV-26.
- Drahtinfädelautomatik mit Eilgang.
- 2-stufige Glättungs-drossel für spritzerarmes Schweißen (CompactMIG 400).
- Digitale Anzeige für Strom, Spannung und Drahtgeschwindigkeit mit Hold-Funktion.
- Verzinkter, tiefergesetzter Gasflaschenhalter.
- Leichte Beweglichkeit durch je zwei große Bock- und Lenkrollen.
- Anschlussoption für Push-Pull-Brenner oder Fernregler (CompactMIG 400 K/DW).



CompactMIG 400 K



CompactMIG 400 DW

MERKLE CompactMIG.

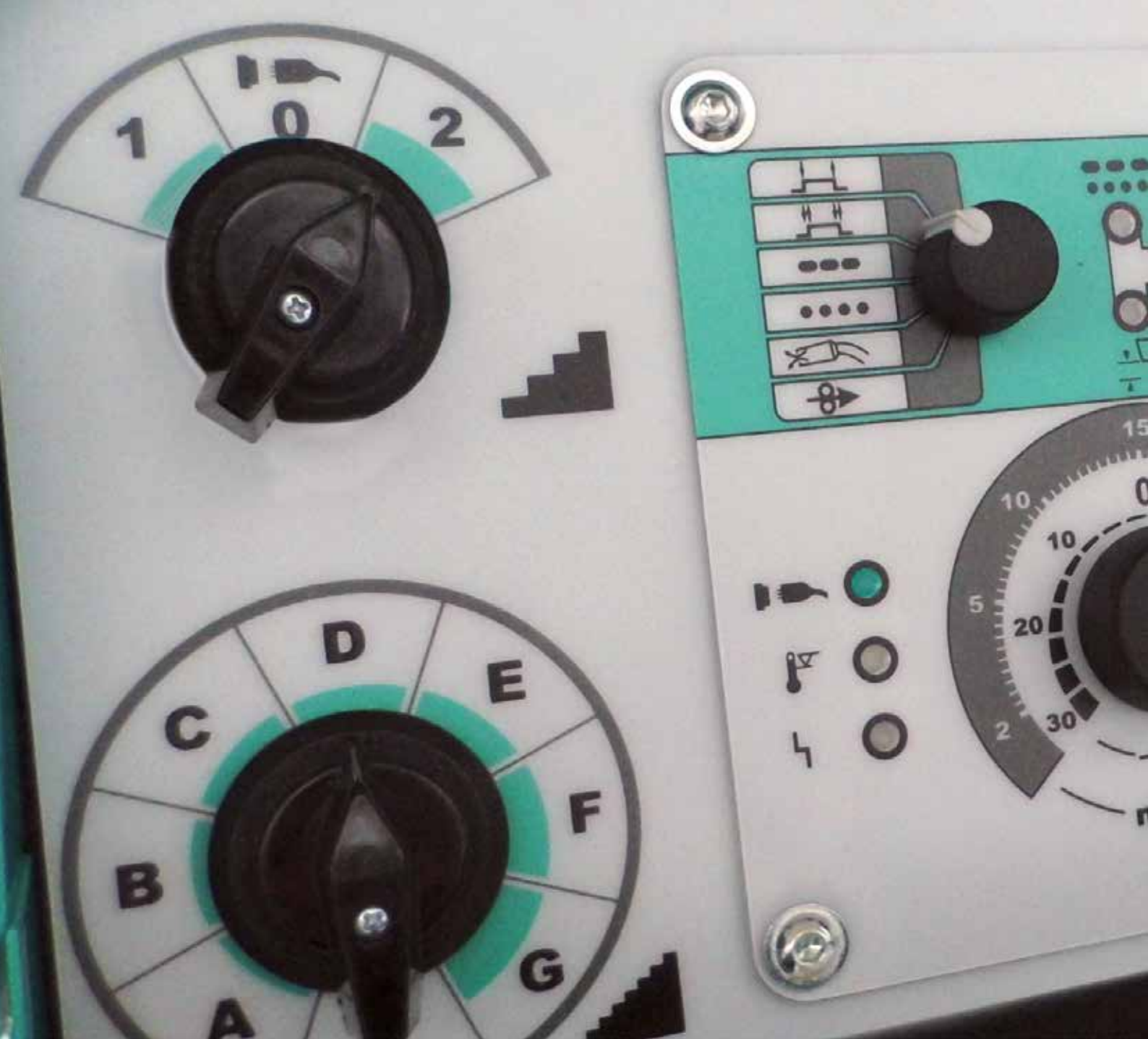
Die neue Generation mit drei leistungsstarken Geräten.

Durch ihre robuste und kompakte Bauweise sind die Geräte besonders prädestiniert für den Einsatz im Handwerk, in Kfz-Werkstätten, in Servicebetrieben und in der Industrie.

Erfahren Sie das große Plus an Funktionalität dank übersichtlichem Bedienfeld mit extra großen Funktionsknöpfen und modernem Design.

Die Steuerung mit Synergic-Drahtautomatik und TEDAC®-Drahtkorrektur sorgt für höchste Effizienz und Qualität.

- **CompactMIG 280 K:**
Kompaktanlage mit 280 A Schweißstrom.
- **CompactMIG 400 K:**
Die leistungsstarke Kompaktanlage mit 400 A Schweißstrom.
- **CompactMIG 400 DW:**
Mit integrierter Wasserumlauf-Kühlung und separatem Drahtvorschub-Gerät.



AUSTAUSCHBARE STEUERELEKTRONIK:

Die gesamte Steuerelektronik für den Drahtvorschub ist als Einsatz für die Bedienfront ausgelegt. Ein einfacher, schneller Austausch ist jederzeit möglich.

Alle elektrischen Anschlüsse sind über Steckverbindungen geführt.

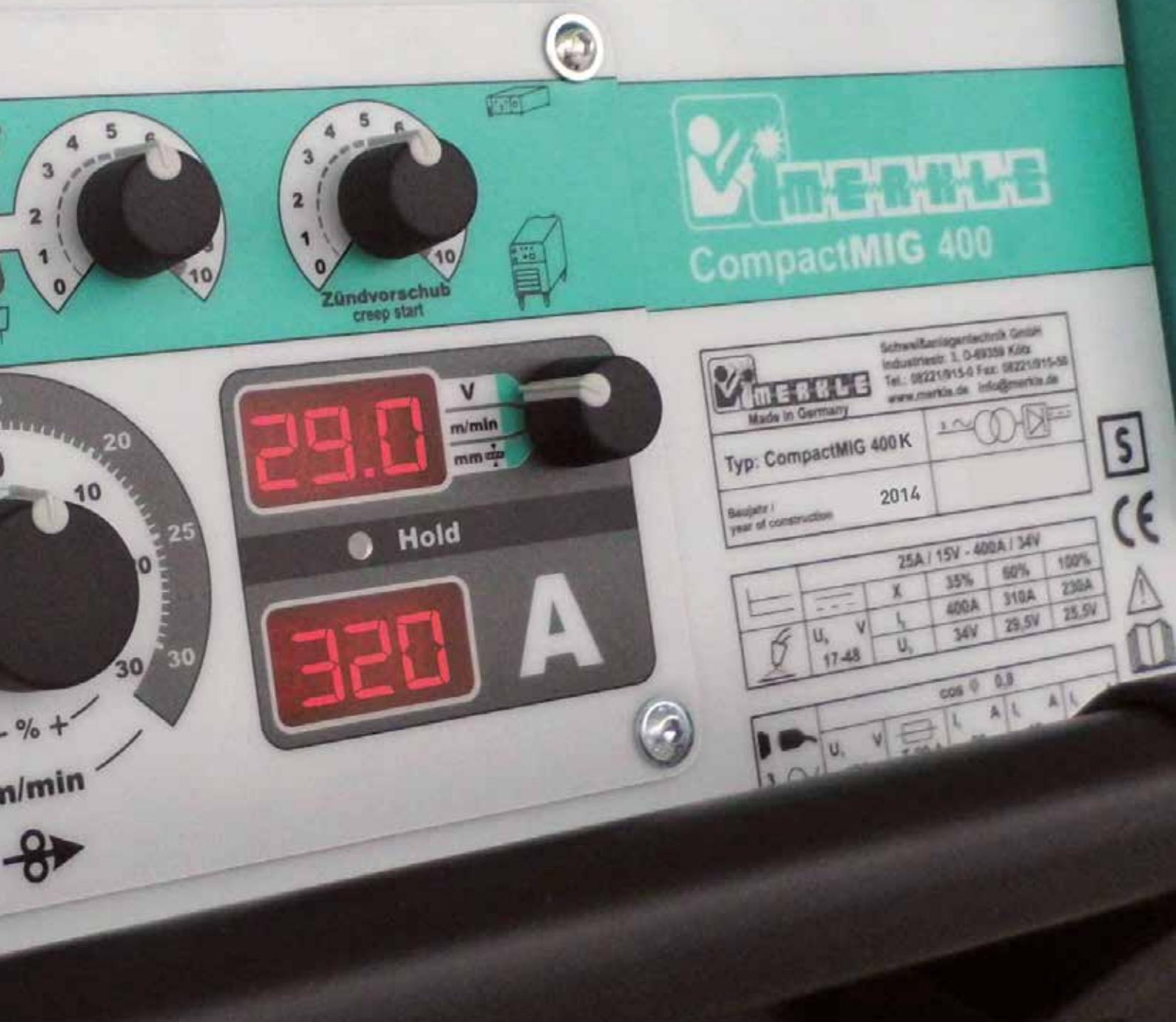


STAUBFILTER CompactMIG 400:

Insbesondere bei Arbeitsplätzen und Werkstätten mit hoher Staubbelastung, z. B. durch Schleifstäube, empfiehlt sich der Einsatz des Staubfilters.

Mit wenigen Handgriffen ist der Filtervorsatz montiert und die Filtermatte ausgetauscht.





KOMPAKTANLAGEN:

Die Kompaktanlagen (Version K) sind übersichtlich und platz sparend im Aufbau. Das 4-Rollen-Drahtvorschubsystem DV-26 und die Drahtrolle sind seitlich angeordnet und leicht zugänglich.



ANLAGE MIT GETRENNTM DRAHTVORSCHUB:

Die CompactMIG 400 DW ist mit einem separaten Drahtvorschubgerät aufgebaut. Das Verbindungskabel ist in der Anlage und am Drahtvorschubgerät klemm- und steckbar montiert. Längen bis 30 m sind verfügbar.

Die Montage des Drahtvorschubgerätes erfolgt drehbar, waagrecht oder senkrecht montiert oder auf Rollenfahrbar (Option).



TEDAC®-SYSTEM

REGELUNG DIREKT AM SCHWEISSBRENNER!

Das Merkle TEDAC®-System bietet die stufenlose Drahtkorrektur direkt am Schweißbrenner.

Mit einem Schiebetaster auf der Oberseite des TEDAC®-Brennerhandgriffs kann die Drahtgeschwindigkeit beim Schweißen erhöht und abgesenkt werden.

An einer gut sichtbaren, mehrfarbigen LED-Anzeige wird die gerade eingestellte Korrektur direkt am TEDAC®-Brenner dargestellt.

Die TEDAC®-Schweißbrenner eignen sich besonders für schwer zugängliche Arbeitsplätze, da das zeitaufwändige Herangehen an das Schweißgerät entfällt. Dank des EURO-Zentralanschlusses sind keine zusätzliche Steuerleitungen erforderlich.

STUFENLOSE DRAHTKORREKTUR UND ANZEIGE



Präzise, stufenlose Drahtkorrektur mit einem Schiebetaster im Handgriff des Brenners (vor, während und nach dem Schweißen). Anzeige der momentan eingestellten Drahtkorrektur durch stufenlose Farbänderung einer mehrfarbigen LED.

Die Farben wechseln stufenlos von grün (minimale Einstellung) über gelb (geringe Einstellung), orange (mittlere Einstellung) bis rot (maximale Einstellung).



Die mehrfarbige LED zeigt die momentan eingestellte Drahtkorrektur.



Standard Euro-Zentralanschluss; zusätzliche Steuerleitungen sind nicht erforderlich.



Ergonomisch geformte Griffschale, Brenntaster mit Mikrotaster für garantiert mehr als 10 Mio. Schaltspiele.

DREI LEISTUNGSSTARKE GERÄTE MIT SERIENMÄSSIGER SYNERGIC-DRAHTAUTOMATIK!



Technische Daten	CompactMIG 280 K	CompactMIG 400 K	CompactMIG 400 DW
Primär:			
Spannung	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Dauerleistung	6,2 kVA	10,4 kVA	10,4 kVA
Dauerstrom	9 A	14 A	14 A
Sekundär:			
Leerlaufspannung	16 - 42 V	17 - 48 V	17 - 48 V
Arbeitsspannung	15 - 28 V	15 - 34 V	15 - 34 V
Schweißstrom	25 - 280 A	25 - 400 A	25 - 400 A
HSB 30 % ED (10 min.)	-	400 A (40 °C)	400 A (40 °C)
HSB 40 % ED (10 min.)	280 A (40 °C)	-	-
HSB 60 % ED (10 min.)	230 A (40 °C)	300 A (40 °C)	300 A (40 °C)
DB 100 % ED	180 A (40 °C)	250 A (40 °C)	250 A (40 °C)
Schutzart	IP 21	IP 23	IP 23
Schaltstufen	14	14	14
Drahtvorschub	Synergic-Drahtautomatik		
Betriebsarten	2-Takt/4-Takt/Punkten/Intervall		
Zündvorschub	stufenlos einstellbar		
Drahtrückbrand	stufenlos einstellbar		
Digitalanzeige	Strom, Spannung, Drahtvorschub		
Drahtantrieb	4-Rollen-Getriebe DV-26		
Norm	EN 60974-1 "S" / CE		
Gasflaschenhalter	10 l oder 20 l Gasflaschen	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen
Gewicht	105 kg	140 kg	170 kg
Maße L x B x H in mm	870 x 480 x 740	940 x 480 x 760	940 x 480 x 1040

Technische Änderungen vorbehalten.



10/2017

GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics



Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40
Email: info@merkle.de

www.merkle.de

